

# VYSOKOPEVNOSTNÁ ZÁLIEVKA

## C80/95

HF10 Vysokopevnostná zálievka (0-1 mm)

### Certifikáty, osvedčenia, atesty

- › osvedčenie o zhode podľa smernice DAfStb (VVeBMR) "Výroba a použitie cementového zálievkového betónu a zálievkovej malty" (QDB)
- › riadenie výroby podľa EN 1504-6
- › certifikácia spoločnosti podľa EN ISO 9001 : 2015

### Vlastnosti

- › vysoká tekutosť
- › nízky vodný súčiniteľ w/c
- › vysoká pevnosť už po 24 hodinách a vysoká konečná pevnosť
- › čerpatelnosť
- › stavebný materiál triedy A1 podľa nariadenia 2000/605/EG Európskej komisie z 26. septembra 2000 (uverejnené v Úradnom vestníku L258)

### Použitie

- › škárovacia hmota
- › vyplňanie dutín
- › zalievanie prefabrikátov

#### Triedy vlhkosti súvisiace s koróziou betónu z dôvodu alkalickeo-kremičitej reakcie

Trieda vlhkosti	WO	WF	WA	WS
<b>HF10</b>	•	•	•	•

Prísady a prímеси vo výrobkoch spoločnosti PAGEL® vyhovujú požiadavkám pre triedu citlivosti na alkálie E1 z nebezpečných zdrojov uvedených v norme EN 12620

#### Priradenie triedy expozície podľa EN 206-1/EN 1045-2

	XO	XC	XD	XS	XF	XA*	XM
	1234	123	123	123	1234	123**	123
<b>HF10</b>	•	••••	••••	••••	••••	••••	••

\* pri ataku síranom až do 600 mg/l

\*\* s ochrannými opatreniami podľa DIN 1045-2

#### Klasifikácia podľa smernice DAfStb VeBMR:

	Stupeň konzistencie	Trieda tekutosti	Trieda zmrázivosti	Trieda počiatočnej pevnosti	Pevnostná trieda	
<b>HF10</b>	Kategorizácia	f3	-	SKVM I	A	C80/95



## Technické údaje

TYP			HF10
zrornosť		mm	0-1
hrúbka vrstvy		mm	5-30 (100)**
množstvo vody	max.	%	12
spotreba cca.		kg/m <sup>3</sup>	2.000
objemová hmotnosť čerstvej malty cca.		kg/m <sup>3</sup>	2.300
doba spracovania		min	≥ 90
miera tekutosti		mm	≥ 750
expanzia	24 h	Vol.-%	≥ 0,1
pevnosť v tlaku*	1 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 60
	7 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 90
	28 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 115
pevnosť v ťahu za ohybu*	1 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 8
	7 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 13
	28 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 15
E-Modul (statický)	28 d	N/mm <sup>2</sup>	≥ 35.000

\* skúška pevnosti v tlaku a v ťahu za ohybu podľa EN 196-1

\*\* podľa DIN 18088-5:2020-10

**Poznámka:** Všetky uvedené hodnoty testov zodpovedajú usmerneniu DAfStb VeBMR. Skúšky čerstvej a tuhej malty sú vykonávané pri teplote 20 °C ± 2 °C, skúšobné telesá sú po 24 hodinách a až do vykonania skúšky uložené vo vode s teplotou 20 °C ± 2 °C. Vyššie, alebo nižšie teploty vedú k odchýlkam vo vlastnostiach čerstvej aj tuhej malty. V závislosti od teploty je možné konzistenciu malty upraviť miernym znížením množstva zámesovej vody.

**skladovanie:** 12 mesiacov, v chladnom a suchom sklade, bez mrazu a v nenačatých obaloch

**balenie:** 25-kg vrecia, europaleta 1.000 kg

**trieda nebezpečnosti:** materiál nie je nebezpečný, dodržiavajte údaje uvedené na obale

**GISCODE:** ZP1

## Spracovanie:

### Príprava podkladu:

Odstráňte uvoľnený a nezdravý materiál, cementové vyplaveniny a ďalšie nečistoty z povrchu. Použite blastovanie, brokovanie, otryskávanie HDW, brúsenie, osekávanie alebo iné účinné metódy, tak aby bola odhalená zrnitá a únosná štruktúra betónového podkladu. Musí byť dosiahnutá odtrhová pevnosť viac ako 1,5 N/mm<sup>2</sup> (podľa metódy KEW viac ako 1,0 N/mm<sup>2</sup>).

### Vlhčenie:

Betónový podklad vlhčite v 6 až 24 hodinovom predstihu, kým sa nedosiahne kapilárne nasýtenie.

### Oceľová výstuž:

Príprava povrchu výstuže a ostatných kovových zabudovaných častí závisí od požiadaviek uvedených v platných predpisoch a musí byť zabezpečená vopred.

### Neželezné kovy:

Cement a cementom viazané stavebné výrobky vyvolávajú reakciu s povrchmi neželezných kovov (hliník, meď, zinok). Požiadajte o našu technickú radu.

### Debnenie:

Debnenie musí byť spoľahlivo pripevnené k podkladu a styková škára musí byť riadne utesnená. Na zhotovenie debnenia použite nenasiakavé materiály

### Presah zálievky:

Ak je to možné, zabezpečte aby zálievka nepresahovala viac ako 50 mm od okraja podlievanej základovej dosky. Pri zalievaní dynamicky namáhaných a predpätých základových dosiek strojov je ideálne maltu ukončiť v jednej rovine s doskou a s presahom na vytvorenie skosenia hrán pod 45° uhlom. Predídte sa tak vysokému pnutiu a tvorbe trhlín na hranách malty.

### Miešanie

Suchá vrecovaná malta je pripravená na okamžité použitie, stačí ju už len zmiešať s pitnou vodou. Nalejte predpísané množstvo vody do čistej nádoby na miešanie, alebo priamo do vhodnej miešačky, okrem zostatkového množstva. Pridajte suchú maltu a miešajte aspoň 3 minúty. Pridajte zvyšok vody a miešajte ešte aspoň ďalšie dve minúty, kým nebude zmes homogénna.

### Zámesova voda:

Voda v kvalite pitnej vody.

### Teplotný rozsah pri aplikácii:

+5 °C až +35 °C (teplota prostredia, podkladu a materiálov v kontakte s maltou).

Nízke teploty a studená zámesová voda spomaľujú proces tuhnutia, vyžadujú intenzívne miešanie a znižujú tekutosť/plasticitu. Vyššie teploty vývoj tuhnutia urýchľujú.

### Zalievanie:

Zalievku aplikujte pokiaľ možno bez prerušenia z jednej strany alebo z jedného rohu. Pri veľkoplošných zálievkach doporučujeme začať liať zálievku od stredu pomocou lievika alebo plniacej hadice. Vždy najprv zalievajte kotviace otvory (až po hornú hranu kotviaceho otvoru), potom pokračujte vyššie popísaným postupom podlievania základovej dosky stroja.

### Ošetrovanie:

Plochy s čerstvo nanesenou maltou je nutné okamžite chrániť pred predčasným odparovaním vody spôsobeným vetrom, prievanom, slnečným žiarením. Ochrana sa vykonáva po dobu 3 až 5 dní.

### Spôsoby ošetrovania:

Vodná hmla, paronepriepustné fólie, termofólie, vlhčené geotextílie, alebo nástrek s Pagel **O1** - ochrana pred odparovaním.

Pri použití **O1** dodržiavajte pokyny z technického listu.